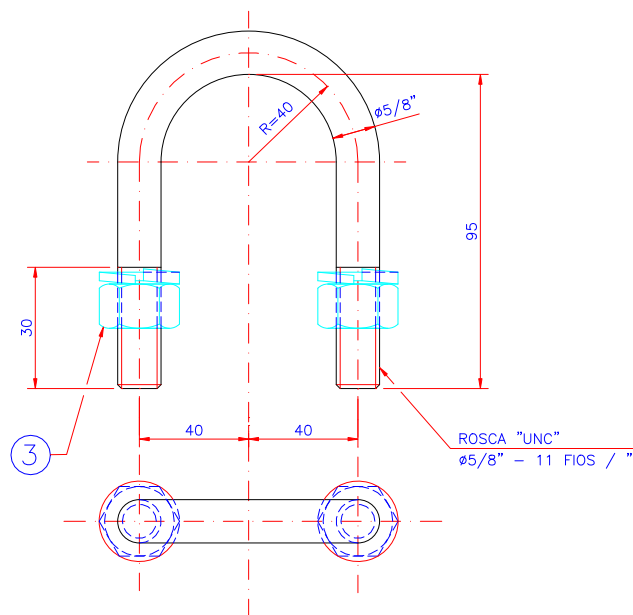


GRAU DE PRECISÃO	DIMENSÃO NOMINAL (SENT. NBR 6371 - DIN 7168)														
	0,5	1	3	6	10	120	160	200	400	600	800	1200	1600	2000	
F (Medio)	+0,05	+0,05	+0,1	+0,15	+0,2	+0,3	+0,5	+0,8	—	—	—	—	—	—	
M (Fino)	+0,01	+0,1	+0,2	+0,3	+0,3	+0,8	+1,2	+2	+3	+4	+5	+6	+8	+12	
G (Grosso)	+0,15	+0,2	+0,5	+0,8	+1,2	+2	+3	+4	+5	+6	+8	+12	+16	+20	
MG (Muito Grosso)	—	+0,5	+1	+1,5	+2	+4	+6	+8	+10	+12	+16	+20	+25	+30	

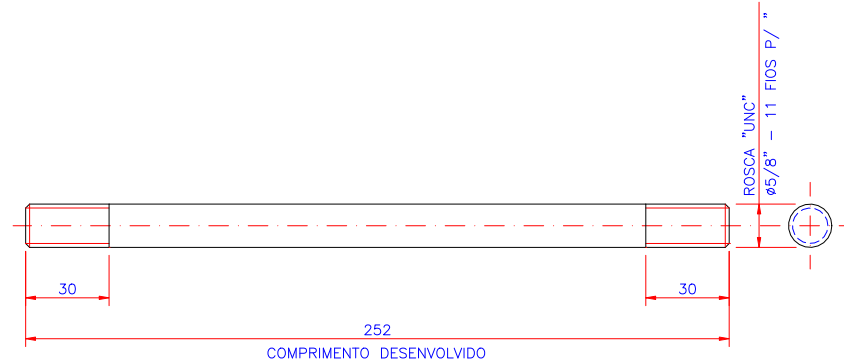
Medidas sem unidades são em mm



NOTAS:

- 1-MATERIAL: ITEM 1 - AÇO ABNT 1020 - ACABAMENTO SUPERF. GALVANIZADO.
MATERIAL: ITENS 2 e 3 - ASTM A-307 - ACABAMENTO SUPERF. GALVANIZADO.
- 2-TOLERÂNCIAS NÃO INDICADAS: ABNT-NBR 6371 - GRAU MÉDIO.
- 3-ELIMINAR REBARBAS E QUEBRAR CANTOS VIVOS.
- 4-APLICAÇÃO: VAGÃO HFD - SÉRIE 241201 a 241400, GÔNDOLAS GDE (MI e MCI),
PLATAFORMA PME e PLATAFORMA PND (PG).

UTILIZAÇÃO	SÉRIE
VAGÃO FFD	241201 a 241400
GÔNDOLA MI	TODAS
GÔNDOLA MCI	TODAS
PLATAFORMA PI	TODAS
PLATAFORMA PG	TODAS



3	4	PORCA SEXTAVADA	A.D.	Ø	Ø5/8'		
2	2	ARRUELA DE PRESSÃO				TA-404	1
1	2	BRÁÇADEIRA		Ø	5/8'		
Item	Quant.	Discriminação	Mat.	Sec.	Dimensões	Desenho	Item
CVRD Gerência Geral de Manutenção Materiais Rodantes						Referência TA-5614, TA-404	
						Substitui	
						Substituído p/	
						Obs. CÓPIA DO DES. Nº7000 DA COBRASMA	
BRÁÇADEIRA DA TORNEIRA ANGULAR						Revisão	
						1 2 3	
Desenho BRN	Verificação	Aprovado	Data 02-10-03	Escala -	Nº TA	0 0 4 1 6	